



Qualität und Innovation aus der  
Messermanufaktur

## Schneiden Sie gut ab!

### **Messertechnik in Stahl- oder Hartmetallausführung für:**

- Shredder (Einwellenzerkleinerer)
- Schneidmühlen
- Schneidgranulatoren
- Hammermühlen
- Sonstige Zerkleinerungsmaschinen

Für die verschiedensten Hersteller  
und Fabrikate

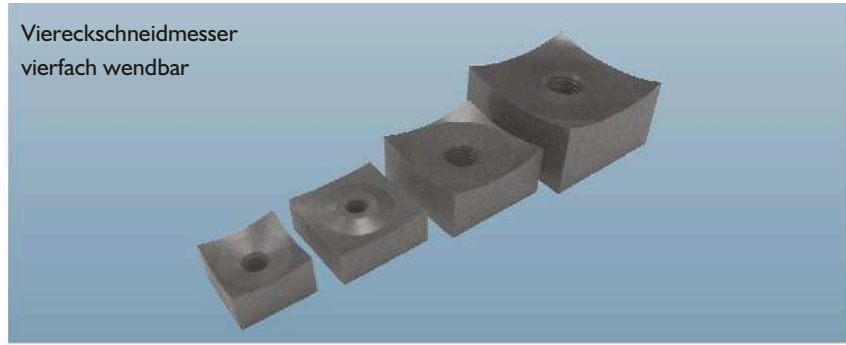


**grindermax gmbh**

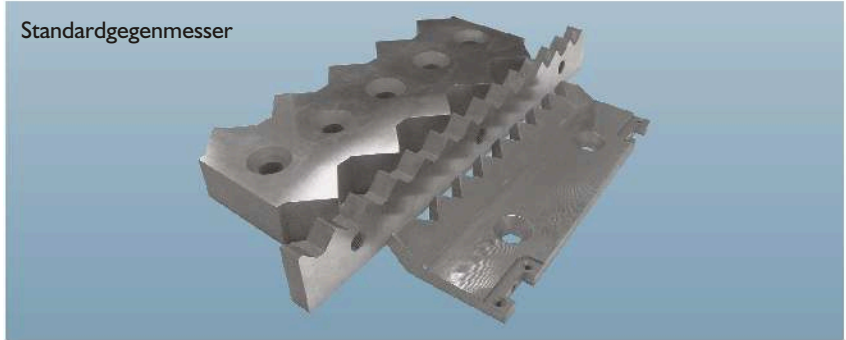
## Standardmesser

Zerkleinerungsmesser für Schneidmühlen und Shredder aus gehärteten und mehrfach angelassenen Werkzeugstählen wie I.2378, I.2379 oder aus Sonderqualitäten namhafter Stahlwerke. Auch Einsatzstähle wie I.7131 finden Verwendung, wenn harte Oberflächen in Verbindung mit einem zähen Messerkern gefordert sind.

Viereckschneidmesser  
vierfach wendbar



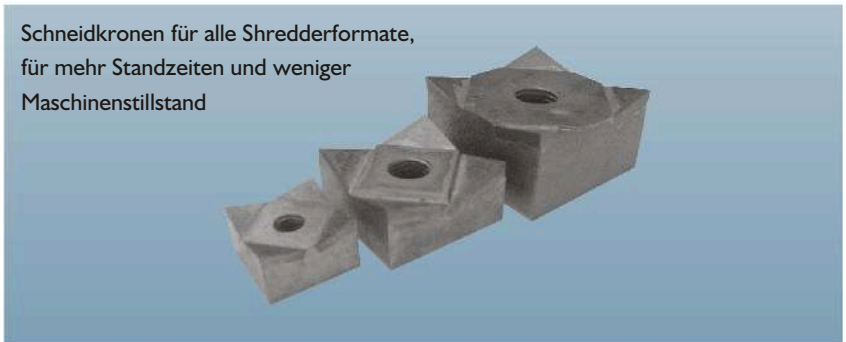
Standardgegenmesser



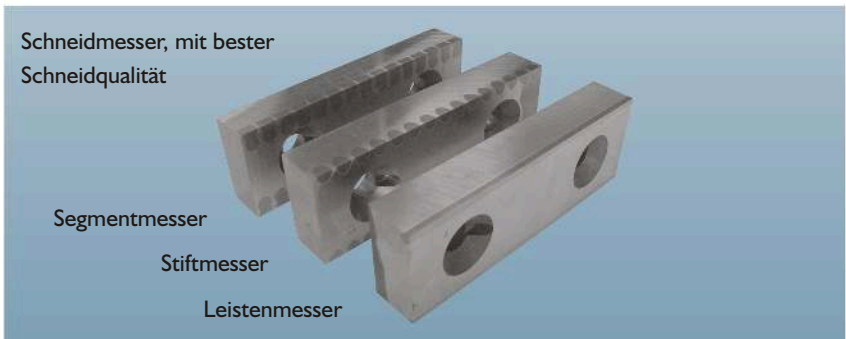
## Schneidmesser mit Hartmetallschneiden

Zerkleinerungsmesser für Schneidmühlen und Shredder mit aufgelöteten Schneiden in Platten-, Leistenform oder eingelöteten Stiften bzw. Segmenten aus schlagzähem Hartmetall. Die Messerträger bestehen aus Vergütungsstahl oder aus gehärtetem Werkzeugstahl. Alle Schneidmesser sind selbstverständlich auch aus Werkzeugstahl I.2379 oder nach Kundenwunsch in anderen Werkstoffen lieferbar.

Schneidkronen für alle Shredderformate,  
für mehr Standzeiten und weniger  
Maschinenstillstand



Schneidmesser, mit bester  
Schneidqualität



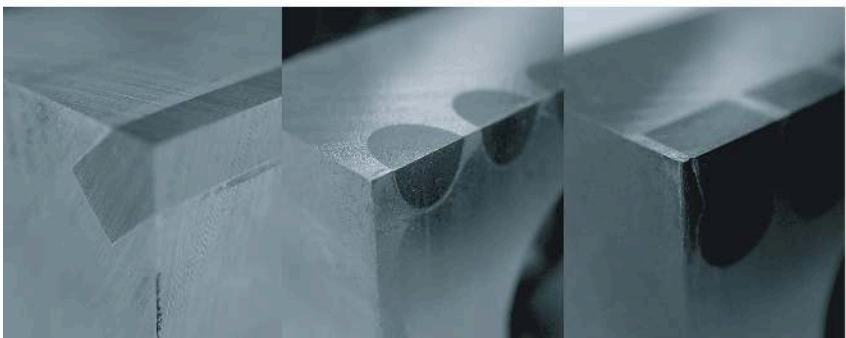
Segmentmesser

Stiftmesser

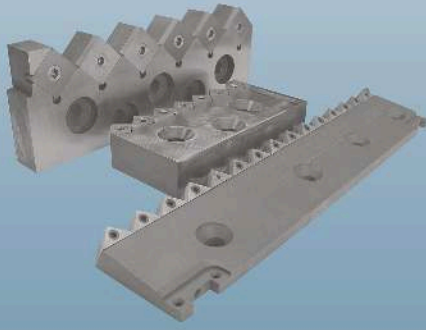
Leistenmesser

### Vorteile der Schneidmesser mit Hartmetallschneiden:

- Bis zu 10 x höhere Standzeiten gegenüber herkömmlichen Messern
- Erhebliche Reduzierung der Maschinen-Stillstandzeiten
- Segment-, Stift- und Leistenmesser sind wendbar

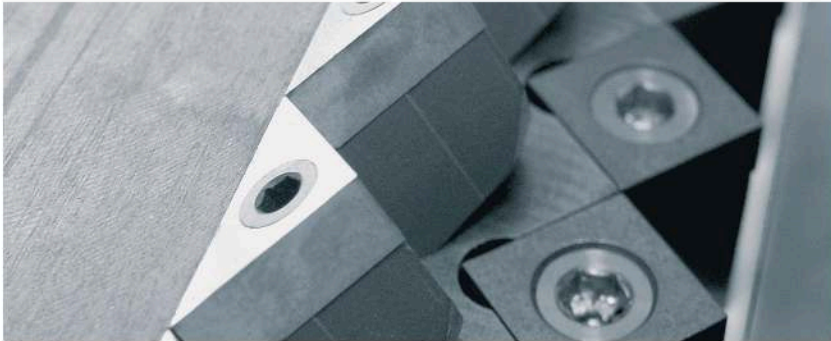


Schneidmesser  
und Gegenmesser

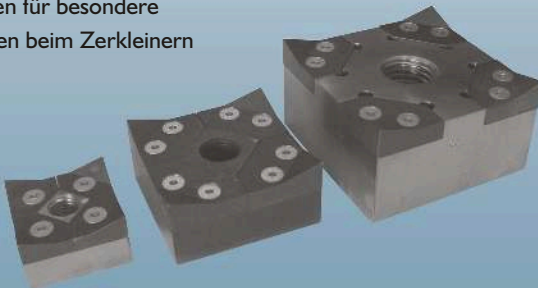


## Schneidmesser mit geschraubten Hartmetallplatten

Gegenmesser mit aufgeschraubten Hartmetallplatten oder Wechsel- bzw. Wendeplatten aus diversen Messerstählen, wie HSS, Pulverstahl etc...



Schneidkronen für besondere  
Anforderungen beim Zerkleinern

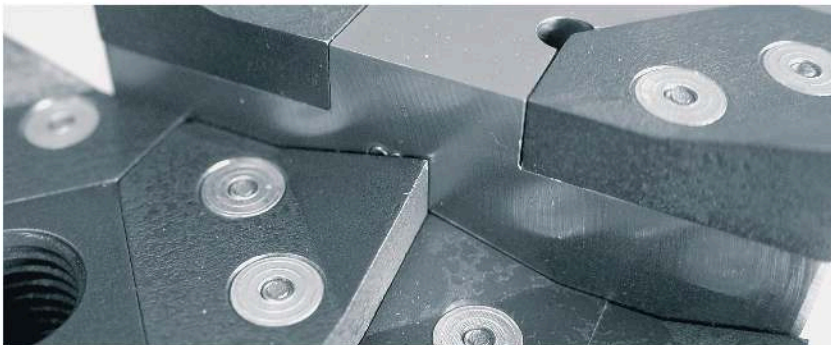


## Super-Knives

Gegenmesser mit Schneidplatten, die in Form von Nietverbindungen auf dem Messerträger befestigt werden. Diese Messerkategorie bietet in vielen Anwendungsbereichen der Zerkleinerungstechnik variantenreiche Sonderlösungen.

So können individuell Schneiden- und Trägerwerkstoffe beliebig kombiniert werden, um so die optimale Messerstandzeit zu erzielen.

Messer aus Vollhartmetall mit Gewindebuchsen aus hochvergütetem Stahl runden das Programm der Super-Knives ab.

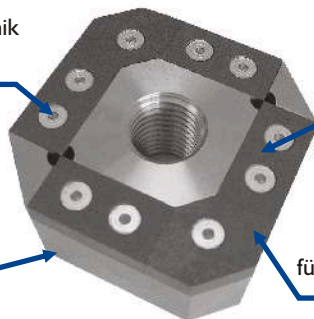


Spezielle Verbindungstechnik  
für starke Beanspruchung

Widerstandsfähiges  
Hartmetall für besseren  
Schneidprozess

Verschleißfeste  
Messerkörper

Individuelle Messer-  
materialien und Formen  
für bessere Schnittergebnisse

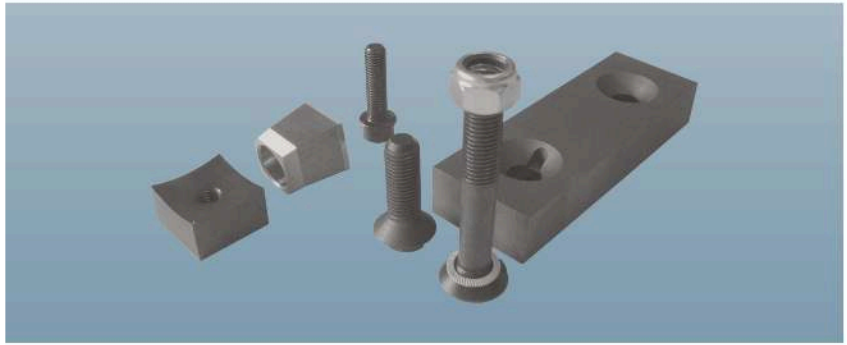


## Die Hochleistungsmesser für:

- Standzeiterhöhung
- Weniger Messerwechsel
- Weniger Stillstandzeit
- Höhere Produktion
- Geringere Schleifkosten

## Sonstiges Lieferprogramm:

- Messerhalter
- Siebe
- Klemmteile und Platten
- Montageteile
- Schrauben
- (...)



## Die Messermanufaktur

Unter Verwendung hochwertiger Materialien, zuverlässiger Härte- und Lötverfahren, sowie moderner Fertigungseinrichtungen produzieren wir Messer mit einem hochkarätigem Schneidverhalten.

Wir bieten ein solides Preis-Leistungsverhältnis und überzeugen durch konstante Produktqualität und hohe Termintreue.

Das Lieferprogramm mit seinen Messervarianten ist ganz auf die Erfordernisse der Zerkleinerungsprozesse und der Zerkleinerungstechnik abgestimmt.

Bei Rahmenaufträgen mit definierten Abrufzyklen garantieren wir die Lieferung innerhalb von 3 Arbeitstagen nach erfolgtem Abruf.



### grindermax gmbh

Reichenäcker 11  
97877 Wertheim (Germany)

Telefon: +49 (0)9342 85 97 70  
Telefax: +49 (0)9342 85 97 72

info@grindermax.de  
www.grindermax.de